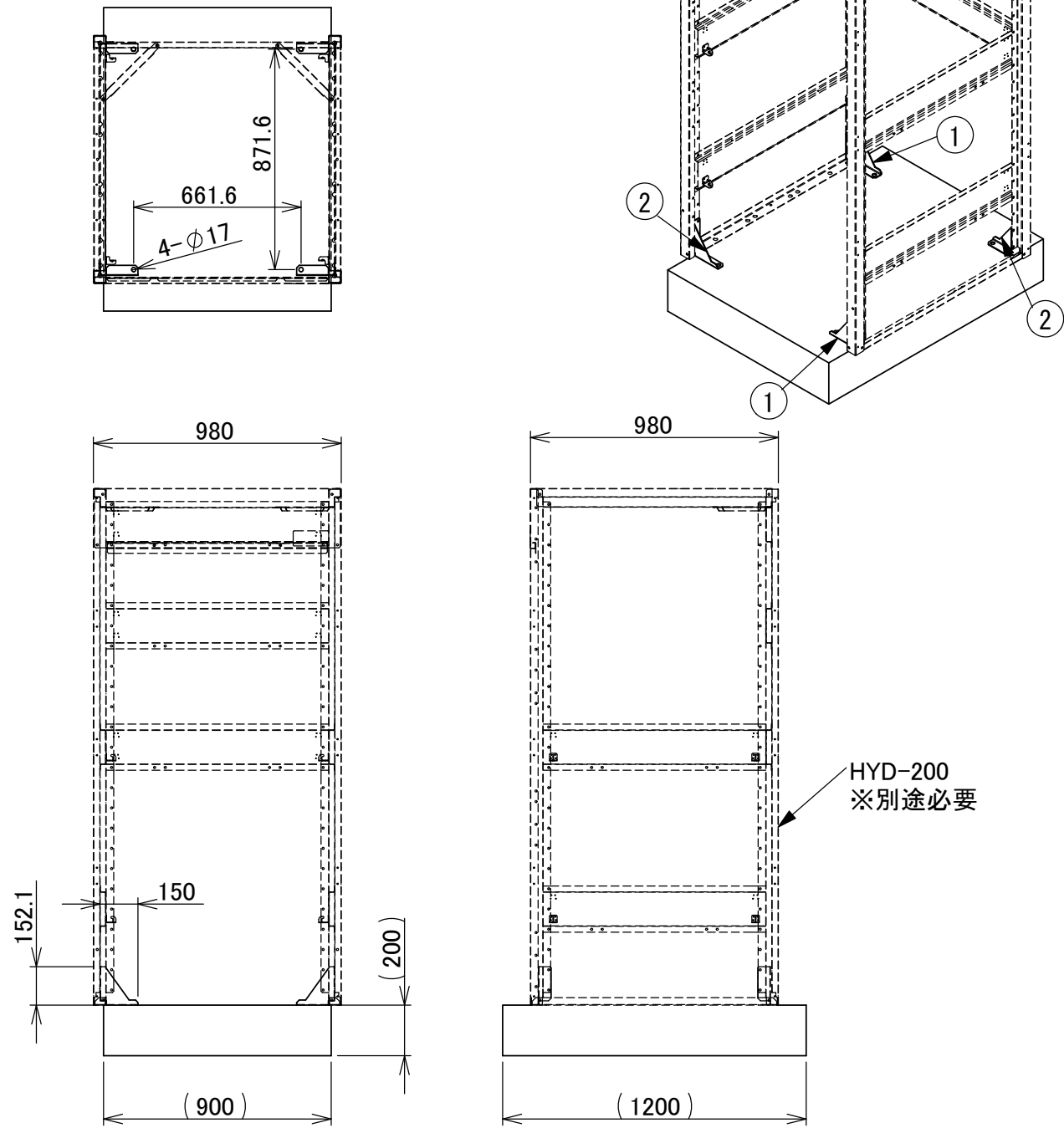
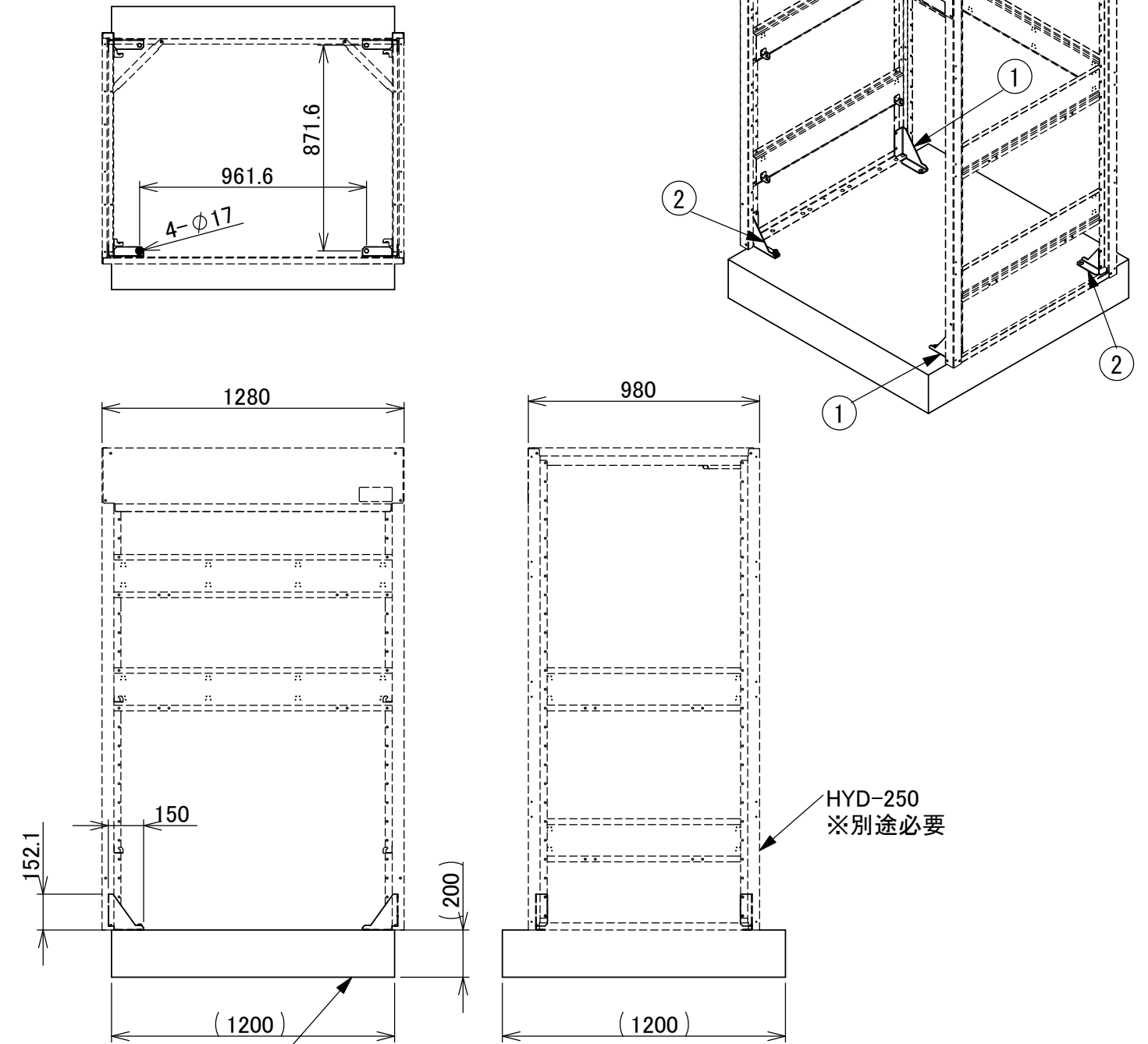


HYD-200に取付した場合



HYD-250に取付した場合



2	アカー位置変更金具 左	2	SGMHC	2.3
1	アカー位置変更金具 右	2	SGMHC	2.3
部品番号	品名	個数	材質	板厚

承認図

2	アカー位置変更金具 左	2	SGMHC	2.3
1	アカー位置変更金具 右	2	SGMHC	2.3
部品番号	品名	個数	材質	板厚

1	材質をJIS表記に変更	2020/12/24
番号	改訂内容	日付

図名	アカー位置変更金具				図番	BSW-EA02-06-00	
尺度	-	製図	山田	検図	木下	単位	mm
表面処理	アイボリー色		日付	2020/12/24			
			株式会社 北光エンジニアリング				