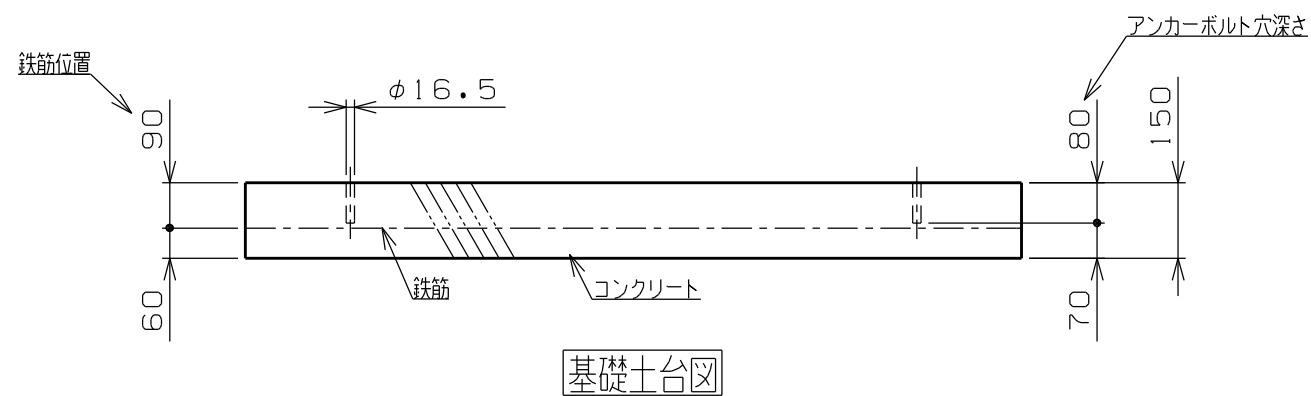
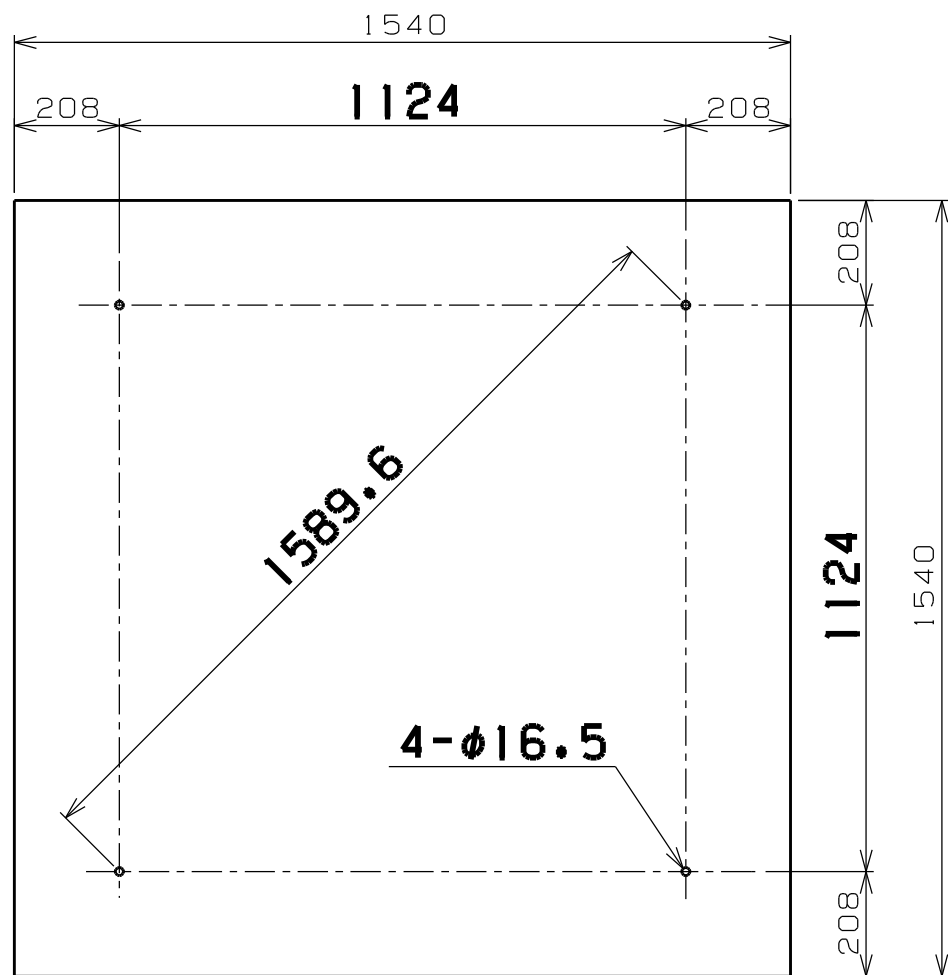


| | | | | |
|----|------------|-------|---|--------------|
| 12 | 下 枠 | SGMHC | 1 | t1.6溶融メッキ鋼板 |
| 11 | 前 上 梁 | SGMHC | 1 | t1.6溶融メッキ鋼板 |
| 10 | 左 扉 | SGMCC | 1 | t1.0溶融メッキ鋼板 |
| 9 | 右 扉 | SGMCC | 1 | t1.0溶融メッキ鋼板 |
| 7 | コーナー補強 | SGMHC | 2 | t1.6溶融メッキ鋼板 |
| 5 | パネル(1134) | SGMCC | 9 | t1.0溶融メッキ鋼板 |
| 4 | ライナープレート | PE | 4 | t6.0発泡ポリエチレン |
| 3 | アンカーベース(角) | SGMHC | 4 | t2.3溶融メッキ鋼板 |
| 2 | コーナー柱キャップ | SGMCC | 4 | t1.0溶融メッキ鋼板 |
| 1 | コーナー柱 | SGMCC | 4 | t1.0溶融メッキ鋼板 |

| 番号 | 品名 | 材質 | 個数 | 記 | 事 |
|---------------|----|----|----|----|------------|
| 品名 | | | | | 図番 |
| SZAM-300 (縦型) | | | | | SZAM-300整 |
| 尺度 | 製 | 岡田 | 検 | 木下 | 単位 |
| 表面 | 製 | 岡田 | 検 | 木下 | 単位 |
| 処理 | 製 | 岡田 | 検 | 木下 | 単位 |
| 静電焼付粉体塗装 | | | | | 2021.01.05 |
| 株式会社 赤クワイ | | | | | E |

主要寸法は国内メーカーのバルク貯槽を参考にしています(2004年9月末現在)
パネル及び扉はすべて、連続した多数の穴があいています



| | | | | |
|------|-------------------|--------|-------|------------------|
| 1 | 基礎土台 | コンクリート | 1 | 後施工アンカー用基礎 |
| 番号 | 品名 | 材質 | 個数 | 記 |
| 図名 | SZAM-300 (縦型) 基礎図 | | | 図番 SZAM-300 縦基礎図 |
| 尺度 | 製図 岡田 | 検図 木下 | 単位 mm | 日付 2001.10.30 |
| 表面処理 | | | | 株式会社 ホクエイ |

本図は、本製品の取付図であり、バルク貯層容器の安全を保証するものではありません